

Para detecção automática de metais indesejáveis ou sucatas em correias transportadoras. Para proteção de britadores, moinhos,

O Detector de Metais Magcon M900 assegura a proteção contínua e automática de correias transportadoras, britadores, moinhos, extrusoras, picadores e outros equipamentos de processo, contra danos causados por metais ou sucatas transportados com o material do processo.

É projetado especialmente para aplicação em correias transportadoras transportando minérios ou outros materiais a granel.

Através do seu princípio de funcionamento, que é baseado na medição da condutividade elétrica do material transportado, o detector M900 sinaliza a presença de todos os tipos de metais, mesmo os não magnéticos, como aço-manganês, alumínio, cobre e latão.

O equipamento padrão é composto de uma unidade eletrônica de controle microprocessada, uma bobina transmissora e duas bobinas receptoras, interligadas através de cabos blindados fornecidos.

A bobina transmissora é instalada sobre a correia, e as bobinas receptoras abaixo da correia, paralelas entre si e perpendiculares à direção do transporte, e monitoram constantemente o material transportado.

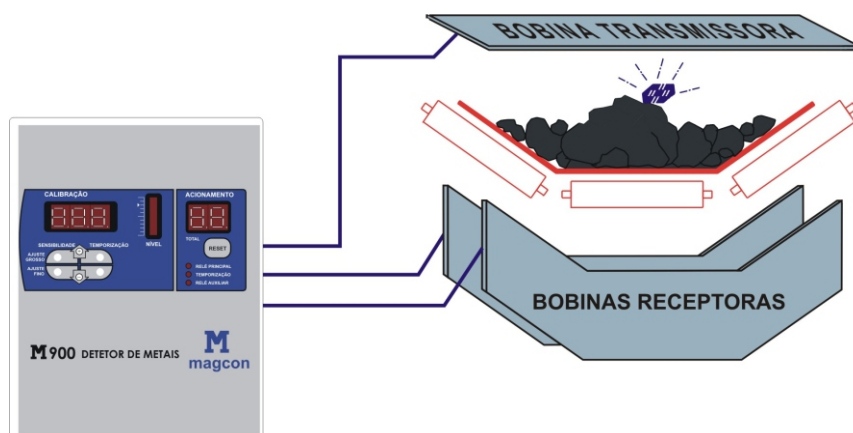
Ao ser detectada a presença de metal, é acionado um relé de saída da unidade de controle, cujos contatos podem ser utilizados para desligar a correia transportadora e/ou para controle e sinalização remota. Os suportes necessários a montagem e instalação das bobinas no transportador de correia são também fornecidos com o detector de metais.



Unidade de Controle

Características

- Ajuste de sensibilidade e entrada de dados através do teclado no painel frontal - *Não existem potenciômetros ou resistores variáveis que possam induzir a erros.*
- Fácil instalação.
- Completa sinalização de operação.
- Processamento digital de sinal, com lógica controlada por microprocessador, garantindo um nível de performance, segurança e confiabilidade superior aos detectores de metais convencionais.



Especificações

Unidade Eletrônica de Controle

- **Alimentação:** 120/220VCA - 50-60HZ - 20 VA
- **Temperatura de Operação:** -10°C a +60°C
- **Invólucro:** Caixa de aço carbono, grau de proteção IP-65, dimensões (380 x 320 x 170) mm (*Padrão*), pintura em epoxi na cor cinza RAL 7032 (*Padrão*).
- **Indicadores:**
 - "**Nível**": Display tipo bargraph para indicação e monitoração do nível do sinal recebido.
 - "**Total**": Display de 2 dígitos, para contagem do número de alarmes ou atuações do detector.
 - "**Calibração**": Display de 3 dígitos, para acesso durante a calibração.
 - "**Relé Principal**": LED indicador de relé principal atuado/metal detetado.
 - "**Relé Auxiliar**": LED indicador de relé auxiliar atuado (*Opcional*).
 - "**Temporização**": LED indicador de retardo para atuação de dispositivo marcador de pó / sinalizador de metal (*Opcional*).
- **Teclado:**
 - "**Reset**": Tecla para "reset" do contador do número de alarmes.
 - "**Sensibilidade**": Teclas de ajuste fino e grosso da sensibilidade.
 - "**Temporização**": Teclas de ajuste fino e grosso do retardo para atuação de dispositivo marcador de pó / sinalizador de metal (*Opcional*).
- **Relés de Saída:**
 - Relé Principal:** Contato SPDT-3A-250VCA (*Alarme de metal detetado*)
 - Relé Auxiliar:** Contato SPDT-3A-250VCA (*Comando temporizado para atuação de dispositivo marcador de pó / sinalizador de metal* (*Opcional*)).
- **Rearme:** Através de botão de rearme manual (*Padrão*), automático ou remoto (*Opcionais*).

Metais típicos detetados

- Dentes de pá de escavadeiras
- Chapas de ferro-manganês
- Barras de ferro e aço
- Correntes
- Parafusos, porcas, ferramentas, sucatas, etc.



MAGCON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Rua Inspetor Lúcio Bertoldo, 95 - Vila Odete
34004-602 - NOVA LIMA - MG
TEL.: (31) 99634-2665
E-mail: vendas@magcon.com.br

Sistema de Bobinas Sensoras

- **Construção:** Polietileno de alta densidade
- **Instalação:**
 - Bobina transmissora: Sobre a correia transportadora
 - Bobinas receptoras: Sob a correia transportadora
- **Cabos de interligação:** comprimento de 10m por cabo (*Padrão*)
- **Larguras de correia:** 12" a 84" (*Outras sob consulta*)
- **Grau de Proteção:** IP-67 (*Padrão*)



Sistema de Bobinas Sensoras com suportes de instalação

Equipamentos Opcionais

- Dispositivo marcador de pó / sinalizador de metal
- Detector de emendas metálicas.
- Dispositivo de sinalização sonora e visual

Principais Indústrias

- | | |
|---------------------------|--------------------------|
| • Mineração | • Fábricas de Cimento |
| • Plantas de Britagem | • Química e Petroquímica |
| • Papel e celulose | • Álcool e açúcar |
| • Fertilizantes | • Cerâmicas |
| • Siderurgia e Metalurgia | • Outras |